



Inspekční orgán pro technická zařízení dle:
ČSN EN ISO / IEC 17020:2012

vydává

INSPEKČNÍ ZPRÁVU

Ev.číslo: 2/406/IZ/ES/2019

Účel inspekce: **Posouzení shody konstrukce strojního zařízení s bezpečnostními požadavky příslušných technických předpisů a harmonizovaných norem.**

Zákazník:

Weber Czech Holding s.r.o., Norská 2, 362 01 Cheb

Zakázka /objednávka pro PTI
s.r.o./

č. objednávky 30888372 ze dne 14. 11. 2019

Posuzované zařízení:

Název zařízení, model:

Nasazení a naražení adapteru

Typ:

NNA-001

Napětí řídicích obvodů:

24 V DC, ze zdroje PELV

Maximální tlak:

8 bar

Identifikace (výrobní číslo):

07588865-01

Výrobce/původ:

Weber Czech Holding s.r.o.

JAKO SPECIFIKACÍ PRO POSOUZENÍ SHODY BYLY POUŽITY I NÁSLEDUJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY:

Směrnice PTI – QS 01-2018 a Inspekční postup IP 14/2018 dle ČSN EN ISO / IEC 17020:2012, Direktiva 2006/42/EC (NV č. 176/2008 Sb.), 2014/30/EU (NV č. 117/2016 Sb.), ČSN EN ISO 12100: 2011, ČSN EN ISO 13857: 2008, ČSN EN ISO 4414: 2011, ČSN EN ISO 14120: 2017, ČSN EN 60204-1 ed.3:2019.

A TATO PŘEDLOŽENÁ DOKUMENTACE:

- Návod k obsluze a údržbě, rozsah 10 stran
- Celkový výkres sestavy, č.v. 07588865-01
- Schéma elektrických obvodů stroje, kreslil Bohuš Vrobel, 10. 11. 2019, rozsah 5 stran
- Schéma pneumatických obvodů manipulátoru adaptérů, č.v. 07565-20
- Schéma pneumatických obvodů lisování adaptérů, č.v. 07565-15
- Prohlášení o shodě, 25. 11. 2019

PROVEDENÉ ÚKONY:

- Inspekce vhodnosti a úplnosti předložené technické dokumentace
- Inspekce shody konstrukce s aplikovatelnými požadavky uvedených předpisů a norem
- Kontrolní měření
- Přezkoušení bezpečnostních funkcí

Použité kontrolní, měřicí a zkušební zařízení:

- Svinovací metr 5 m, ev.č. PMI/D02
Všechny měřicí přístroje podléhají pravidelné kalibraci.

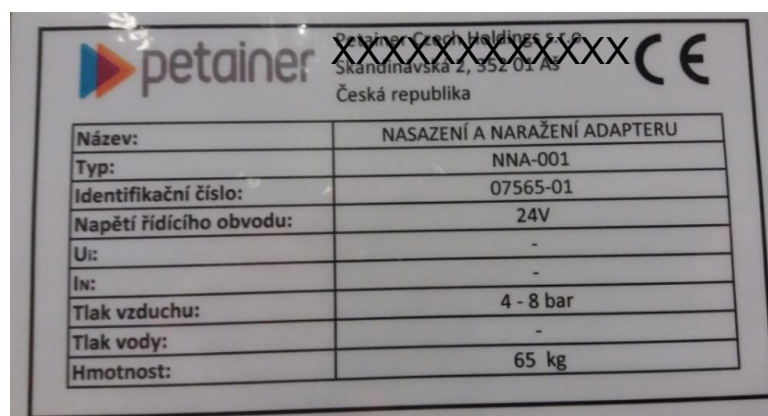
PŘI INSPEKCI PROVEDENÉ DNE 26. 11. 2019 BYLO ZJIŠTĚNO:

A. Technická dokumentace

1. Součástí předložené technické dokumentace byl návod k používání, obsahující informace a instrukce pro zajištění bezpečnosti práce podle 6.4.5.1 a 6.4.5.2 ČSN EN ISO 12100 a dále popis stroje a jeho ovládacích prvků, určené použití, instrukce pro bezpečné uvedení do provozu a seznam náhradních dílů – **vyhovuje směrnici 2006/42/EC, příloha 1, čl. 1.7.4.**
2. Předložený návod k obsluze a údržbě je v jazyce srozumitelném obsluze – **vyhovuje směrnici 2006/42/ES, příloha 1, čl. 1.7.4**
3. Součástí předložené technické dokumentace jsou obvodová schémata silových a řídicích elektrických obvodů – **vyhovuje 17.6 ČSN EN 60204-1**
4. Součástí předložené technické dokumentace byl celkový výkres stroje a výkresy podsestav – **vyhovuje směrnici 2006/42/EC, příloha č. 7, část A, bod 1 a).**
5. Součástí předložené technické dokumentace byla obvodová schémata pneumatického zařízení stroje – **vyhovuje 7.2 ČSN EN ISO 4414.**
6. Součástí předložené dokumentace bylo EU prohlášení o shodě pro strojní zařízení – **vyhovuje směrnici 2006/42/EC, příloha 2, čl. 1.A.**

B. Inspekce shody konstrukce zařízení

7. Strojní zařízení má předepsané značení (štítek) pro jednoznačnou identifikaci včetně jména výrobce a jeho adresy – **vyhovuje 6.4.4. a) ČSN EN ISO 12100.**



8. Kryty elektrického zařízení mají předepsané výstražné značení (žlutý rovnostranný trojúhelník černě orámovaný s černým bleskem uprostřed) – **vyhovuje 16.2.1 ČSN EN 60204-1.**

9. Hlavní vypínač elektrického zařízení stroje (umístěný na lince) má jako prostředek pro odpojení stroje od napájecí energie zřetelné značení (nápisem HLAVNÍ VYPÍNAČ) – **vyhovuje směrnici 2006/42/EC, příloha č.1, čl. 1.6.3**
10. Je provedeno zřetelné značení odpojovacích prostředků přiváděného stlačeného vzduchu do stroje (nápisem „Hlavní uzávěr stlačeného vzduchu“) - **vyhovuje direktivě 2006/42/ES (176/2008 Sb.), příloha 1, čl. 1.6.3**
11. Volba, umístění a identifikace ručních ovladačů je provedena tak, že jsou jasně viditelné a identifikovatelné a kde je to nutné, příslušně označeny. Ovladače mohou být bezpečně ovládány bez zaváhání nebo ztráty času a bez dvojznačnosti. Funkční značení ručních ovladačů je provedeno psanými texty v jazyce srozumitelném obsluze – **vyhovuje 6.2.8 a 6.4.4 ČSN EN ISO 12100 a ČSN EN 60204-1 čl. 17.3.**
12. Svorky určené pro připojení vodičů ochranného obvodu elektrické instalace mají předepsané značení (značkou stromeček v kroužku) – **vyhovuje 8.2.7 ČSN EN 60204-1**
13. Barevné označení ochranných vodičů je provedeno kombinací barev zelená / žlutá – **vyhovuje 14.2.2 ČSN EN 60204-1.**
14. Pro identifikaci vodičů stejnosměrných řídicích obvodů je použita modrá barva – **vyhovuje 13.2.4 ČSN EN 60204-1**
15. Mechanické nebezpečí odření, pořezání nebo zachycení od ostrých rohů, hran a vyčnívajících úzkých součástí je omezeno zaoblením rohů a hran 6.2.2.1 ČSN EN ISO 12100 - **vyhovuje směrnici 2006/42/EC, příloha č.1, čl. 1.3.4**
16. Mechanická rizika od pohyblivých poháněcích a pracovních mechanismů stroje jsou odstraněna zabráněním přístupu místními pevnými ochrannými kryty a pohyblivými blokovými kryty dle 6.3.2.3 ČSN EN ISO 12100 – **vyhovuje směrnici 2006/42/EC (NV 176/2008 Sb.), příloha 1, čl.1.3.8.1,2.**
17. Blokovací zařízení pohyblivého krytů je typu 4 podle ČSN EN ISO 14119 (magnetické bezdotykové kódované zařízení s definovaným chováním při poruše) – **vyhovuje 5.4 ČSN EN ISO 14119.**
18. Rizika vytvářená použitím fluidního pneumatického zařízení (překročení dovoleného tlaku v jednotlivých obvodech, kolísání tlaku a ztráta nebo kritický pokles tlaku) jsou omezena instalací regulátoru tlaku, tlakového spínače, instalací ventilů s bezpečnou polohou západky nebo předpětím pružiny v souladu s požadavky ČSN EN ISO 4414, čl. 5.1 a 5.4.6.9 – **vyhovuje směrnici 2006/42/EC (176/2008 Sb.), příloha 1, čl. 1.5.3**
19. Rizika způsobená zdrojem elektrické energie při opravách, údržbě a čištění stroje jsou omezena snadno přístupnými odpojovacími prostředky, tedy hlavním vypínačem přívodu elektrické energie uzamykatelným ve vypnuté poloze (podle 5.3 ČSN EN 60204-1) – **vyhovuje 6.3.5.4 ČSN EN ISO 12100 a směrnici 2006/42/EC (176/2008 Sb.), příloha 1, čl. 1.6.3**

20. Rizika způsobená zdroji energie při opravách, údržbě a čištění stroje jsou omezena snadno přístupnými odpojovacími prostředky, tedy uzavíracím ventilem přívodu tlakového vzduchu do stroje uzamykatelným v uzavřené poloze (podle 5.2.8 ČSN EN ISO 4414) – **vyhovuje 6.3.5.4 ČSN EN ISO 12100 a směrnici 2006/42/EC (176/2008 Sb.), příloha 1, čl. 1.6.3**
21. Ochrana před úrazem elektrickým proudem nahodilým dotykem živých částí je konstrukcí řešena zabráněním dotyku izolací a krytím (viz. 412 ČSN 33 2000-4-41) podle požadavků ČSN EN 60204-1 čl. 6.2 - **vyhovuje směrnici 2014/35/EU, příloha č.1, čl. 2a).**
22. Ochrana před vznikem nadproudů v elektrických obvodech v důsledku zkratu a přetížení je provedena instalací patřičných ochranných jisticích přístrojů podle požadavků 7.2 a 7.3 ČSN EN 60204-1 – **vyhovuje směrnici 2014/35/EU, příloha č.1, čl. 2 b)**
23. Ochrana před úrazem elektrickým proudem při dotyku přístupných neživých částí a při dotyku živých částí na malé ploše v okamžiku poruchy základní izolace je konstrukcí řešena napájením zařízení ze zdroje PELV (viz 413.1 ČSN 33 2000-4-41) podle 6.4 ČSN EN 60204-1 – **vyhovuje směrnici 2014/35/EU, příloha č.1, čl. 2a).**
24. K ochraně před nebezpečími způsobenými vnějšími vlivy na elektrická zařízení je konstrukcí navrženo krytí podle předpokládaných podmínek při používání minimálně IP 23 podle ČSN EN 60529 podle požadavku 12.3 a 15.2 ČSN EN 60204-1 - **vyhovuje směrnici 2014/35/EU, příloha č.1, čl. 3 b).**
25. Elektrické zařízení stroje je sestaveno z prvků s certifikovanými vlastnostmi z hlediska EMC a jejich montáž je provedena v souladu s požadavky výrobců a s principy správné technické praxe (instalace odrušovacích filtrů, zemnění stínění kabelů přes velkoplošné objímkové svorky) a proto je zařízení bez dalšího zkoušení považováno za **vyhovující směrnici 2014/30/EU (NV 117/2018 Sb.)**

C. Kontrolní měření a funkční přezkoušení

26. Funkce zařízení nouzového zastavení montážní linky:
 - a) je nadřazena všem funkcím a všem pracovním režimům
 - b) zastaví nebezpečné pohyby (dojde k okamžitému přerušení napájecí energie ke všem ovládacím prvkům stroje)
 - c) ovladač zůstane zapnutý i po přerušení působení na ovladač
 - d) opětovné nastavení ovládacího tlačítka nevyvolá příkaz opětného spuštění stroje**Vyhovuje 4.1 ČSN EN ISO 13850 a 9.2.5.4.2 ČSN EN 60204-1.**

**NA ZÁKLADĚ PROVEDENÉ INSPEKCE PODÁVÁME NÁSLEDUJÍCÍ INSPEKČNÍ
ZÁVĚR:**

Byla prokázána shoda výše uvedeného strojního zařízení s aplikovatelnými požadavky
výše uvedených předpisů.

VÝŠE UVEDENÝ INSPEKČNÍ ZÁVĚR PLATÍ ZA TĚCHTO PODMÍNEK:

Výrobce (provozovatel) nebude provádět takové změny konstrukce, které by mohly
ovlivnit shodu s předpisy.

Výsledky inspekce podané v této inspekční zprávě se vztahují pouze k posuzovanému zařízení.
Inspekční zprávu nelze bez souhlasu PTI s.r.o. a zákazníka reprodukovat jinak než vcelku.

V Plzni, dne 16. 12. 2019

Za inspekční orgán PTI s.r.o.:



Bc. Lukáš Lochner
inspektor technických zařízení

Petr Černý
jednatel společnosti