

**Plzeňská technická inspekce s.r.o.**  
Zikmunda Wintra 21, 301 00 Plzeň  
Česká republika

[www.ptinspekce.cz](http://www.ptinspekce.cz)  
tel.: +420 728471516



**PLZEŇSKÁ TECHNICKÁ  
INSPEKCE**  
s.r.o.

Inspekční orgán pro technická zařízení dle:  
ČSN EN ISO / IEC 17020 : 2012

vydává

## INSPEKČNÍ ZPRÁVU

Evid. číslo: 214/IZ/TBZ/2020

Účel inspekce: periodické provozní revize dle ČSN 69 0012. tlakových nádob 3 ks.

Zákazník:	NOVAKOV a.s. Závod Plzeň Světovar 72 CZ-301 01 Plzeň
Zakázka:	214/TBZ/2020
Objednávka pro PTI s.r.o.	obj. č. KL-12837 ze 02.02.2020

Posuzované zařízení:

1.

Název: **Tlaková nádoba stabilní - vzduchojem**

Typové označení:	TN 500
Výrobní číslo:	xxxxxx
Rok výroby:	1987
Výrobce:	TOS Čelákovice – závod Aš
<b>Základní technická data:</b>	
Nejvyšší pracovní přetlak:	0,98 MPa
Nejvyšší pracovní teplota:	200° C
Nejnižší pracovní teplota:	0° C
Zkušební přetlak:	1,47 MPa
Objem:	500 dm <sup>3</sup> ( l )
Provozní médium:	vzduch
Stavební a první tlak. zkouška:	1987
Poslední provozní revize:	08.02.2018

2.

### Tlaková nádoba - vzduchojem

Název:

Typové označení: TN 300  
Výrobní číslo: xxxxxx  
Rok výroby: 1982  
Výrobce: TOS Čelákovice – závod AŠ  
**Základní technická data:**  
Nejvyšší pracovní přetlak: 0,98 MPa  
Nejvyšší pracovní teplota: 200° C  
Nejnižší pracovní teplota: 0° C  
Zkušební přetlak: 1,47 MPa  
Objem: 300 dm<sup>3</sup> ( I )  
Provozní médium: vzduch  
Stavební a první tlak. zkouška: 1982  
Poslední provozní revize: 08.02.2018

3.

### Tlaková nádoba – nádoba odlučovače

Název:

Typové označení: V 20  
Výrobní číslo: xxxxxx  
Rok výroby: 2008  
Výrobce: ATMOS Chrást s.r.o.  
**Základní technická data:**  
Nejvyšší pracovní přetlak: 1,6 MPa  
Nejvyšší pracovní teplota: 120° C  
Nejnižší pracovní teplota: -10° C  
Zkušební přetlak: 2,0 MPa  
Objem: 17 dm<sup>3</sup> ( I )  
Provozní médium: vzduch + olej  
Stavební a první tlak. zkouška: 2008  
Poslední provozní revize: 08.02.2018

**Jako specifikací pro posouzení shody byly použity následující normy a předpisy:**

Inspekční postup PTI s.r.o.  
ČSN 69 0012:1984 Tlakové nádoby stabilní – Provozní požadavky

**a tato předložená dokumentace:**

Pasport tlakové nádoby výr. č. xxxxxx a duplikáty pasportů tlakové nádoby výr. č. xxxxxx a tlakové nádoby výr. č. xxxxxx.

Písemné záznamy z provádění kontroly bezpečnostní výstroje TNS ve lhůtách dle ČSN.

Inspekční zpráva TDS Czech s.r.o. evid. Číslo: xxxxxx z poslední provozní revize výše uvedených tlakových nádob, které byly realizovány dne 08.02.2018

**Provedené úkony**

periodická provozní revize dle ČSN 69 0012 čl. 91 a 92  
přezkoumání předložené dokumentace.

**Použité kontrolní, měřicí a zkušební zařízení**

Název	evid.čís.
Svinovací metr (5 m)	PMI/DOxxx
Posuvné měřítko (150 mm)	PMI/DOxxx
Ruční svítilna - LED	---

Použitá měřidla PMI měla v době inspekce platnou kalibraci nebo ověření.

Nádoby č 1) a 2) jsou umístěné a provozované v interiéru provozní haly dílen xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx - kompresorově. Teplota ovzduší cca + 18,0 °C, vlhkost ne-zjištěna.

Nádoba č. 3) je součástí pojídné kompresorové sestavy a byla v době revize ve xxxxxxxx areálu xxxxxxxx Teplota ovzduší cca + 02,0 °C, vlhkost nezjištěna, zataženo.

**Při inspekci – provozní revizi provedené dne 02.02.2020 bylo zjištěno****1. Tlaková nádoba – vzdušník TN 500 výr. č. xxxxxx, rok výr. 1987**

Tlaková nádoba (TN) je umístěna uvnitř v místnosti. TN nemá známky deformací, koroze ani nestandardních. Vnější povrch nádoby je opatřen ochranným nátěrem.

Identifikační štítek TN je dobře čitelný.

V okolí TN je dostatečný volný prostor a je udržován pořádek.

TN je dobře přístupná pro obsluhu, kontrolu i údržbu.

TN je osazena tlakovým spínačem VR 210 – TP 1236NHS 67/81, Jp 1 MPa, 500V – 4A, 380V – 6A, 240V – 10A, Výrobce ZSE - OEZ Letohrad.

Provedeno odzkoušení TN a funkce tlakového spínače za provozu:

nejvyšší dosažený pracovní přetlak, při kterém tlakový spínač vypnul pohon kompresoru byl 0,98 MPa a nejnižší při kterém zapnut pohon kompresoru byl 0,69 MPa.

TN je osazena pojistným ventilem (pružinový čepový P 10 647 616, D/G: 25 / 0,98 MPa) byl odzkoušen – byl průchodný. Výrobní štítek ventilu je špatně čitelný.

TN je osazena tlakoměrem značky E-Marius: Ø 100 mm, rozsah stupnice 0 až 1,6 MPa ( 0 – 16 bar ) třída přesnosti 1,6 %. Tlakoměr má na stupnici označen červenou ryskou max. pracovní přetlak 1, MPa (10 bar).

**Při provedeném nulování pomocí trojcestného kohoutu se tlakoměr nevrací na 0, ale zůstává na 0,15 MPa (1,5 bar) – tj. 10 % > max. 5 % celkového rozsahu – nevyhovuje povolené toleranci požadavku normy ČSN 69 0012, čl.49.**

TN je pravidelně odkalována.

**TN je podmíněčně schopná dalšího provozu.**

**2. Tlaková nádoba – vzdušník TN 300 výr. č. xxxxxx, rok výr. 1982**

Tlaková nádoba (TN) je umístěna uvnitř místnosti.

TN nemá známky deformací, koroze ani nestandardních jevů.

Vnější povrch nádoby je opatřen ochranným nátěrem.

Identifikační štítek TN je dobře čitelný.

V okolí TN je dostatečný volný prostor a je udržován pořádek.  
TN je dobře přístupná pro obsluhu, kontrolu i údržbu.

TN je osazena tlakovým spínačem TSA, Jp 1 MPa, 400 V / 10 A, AC 3, IP54, T23 - výrobce OEZ Letohrad.

Provedeno odzkoušení tlakové nádoby a funkce tlakového spínače za provozu:

Nejvyšší dosažený pracovní přetlak, při kterém tlakový spínač vypnul pohon kompresoru byl 0,99 MPa a nejnižší při kterém je zapnul pohon kompresoru byl 0,66 MPa.

TN je osazena pojistným ventilem (TÜV SV 96-651-7 D/G: 0,6 / 1,1 MPa) byl odzkoušen - průchodný - vyhovuje

TN je osazena tlakoměrem: typ 53312, Ø 100 mm, rozsah stupnice 0 až 1,6 MPa, třída přesnosti 2,5 %. Tlakoměr má na stupnici označen červenou ryskou největší pracovní přetlak 1,0 MPa.

**Těleso tlakoměru je na přírubě připevnění k nádobě uvolněné - nutno opravit nebo vyměnit - nevyhovuje.**

Při provedeném nulování pomocí trojcestného kohoutu se tlakoměr vrací na 0 - vyhovuje.

TN je pravidelně odkalována.

**TN je podmíněčně schopná dalšího provozu.**

### 3. Tlaková nádoba - nádoba odlučovače V20 výr. č. xxxxxx, rok výr. 2008

Tlaková nádoba (TN) je umístěna v rámu pojízdného kompresoru a pracuje ve vnějším prostředí. TN nemá známky deformací ani koroze a povrch je opatřen ochranným nátěrem, který místy (především u hrdla) chybí. Místa bez nátěru jsou bez známek koroze a rezu.

Identifikační štítek TN je dobře čitelný. Volný prostor v okolí TN je daný konstrukcí zařízení. TN je dobře přístupná pro obsluhu, kontrolu i údržbu.

Provedeno odzkoušení tlakové nádoby a funkce tlakového spínače za provozu:

Nejvyšší dosažený pracovní přetlak, při kterém tlakový spínač vypnul pohon kompresoru byl 6,8 bar a nejnižší při kterém zapnul pohon kompresoru byl 4,3 bar

TN je osazena pojistným ventilem TÜV SV 95-74 D/G: 0,47 / 0,95 MPa, který byl odzkoušen - průchodný - vyhovuje.

TN je osazena tlakoměrem WIKA: Ø 60 mm, rozsah stupnice 0 až 16 bar, třída přesnosti 1,6 %. Tlakoměr má na stupnici označen červenou ryskou největší pracovní přetlak 16 bar, modrou přetlak 7,5 bar Po odtlakování se tlakoměr vrací na 0.

Nádoba je pravidelně odkalována.

**TN je schopná dalšího provozu.**

### Přezkoumání předložené dokumentace

Tlakové nádoby č. 1 a 2 mají duplikáty pasportů s aktualizovanými technickými údaji o tlakové nádobě a aktualizovanými zápisy o revizích a zkouškách.

**Pro tlakovou nádobu č. 3) nádoba odlučovače V20 výr. č. xxxxxx, rok výr. 2008 - nebyla předložena žádná technická a provozní dokumentace - nevyhovuje.**

Poslední dokladované provozní revize výše uvedených tlakových nádob byly provedeny dne 08.01.2018 viz inspekční zpráva TDS CZECH s.r.o. evid. číslo: xxxxxxxx.

Předložen sešit „Zápisník kontrol TN a přezkoušení jejich bezpečností výstroje“ - kontroly TN č1) a 2) jsou prováděny ve lhůtách dle požadavku ČSN a jsou o nich písemné záznamy.

Z provedené inspekce bylo pořízeno 106 ks digitálních fotografií archivovaných u společnosti PTI s.r.o.

Na základě provedené inspekce podáváme následující inspekční

## ZÁVĚR:

Tlakové nádoby č. 1) TN 500 výr. č. xxxxxx, 2) TN 300 výr.č. xxxxxx a 3) V 20 výr. č. xxxxx - jsou na základě provozní revize schopné dalšího provozu s podmínkami:

- Nejpozději do 31.05.2020 je nutné tlakových nádob č. 1) vzdušník TN 500 výr. č. xxxxx, rok výr. 1987, č. 2) vzdušník TN 300 výr. č. xxxxxx, rok výr. 1982 provést vnitřní revize, tlakové zkoušky dle ČSN 69 0012 čl. 93 a 116.

V případě kladného výsledku jsou nádoby schopné dalšího bezpečného provozu.

**V případě, že nádoby výše uvedeným revizím a zkouškám nevyhoví musí být neprodleně odstaveny z provozu a nahrazeny jinými !**

- Nejpozději do jednoho měsíce je nutné u tlakových nádob č. 1) vzdušník TN 500 výr. č. xxxxxxx, rok výr. 1987 a č. 2) vzdušník TN 300 výr. č. xxxxxx, rok výr. 1982 od stranit zjištěné nedostatky (opravit nebo vyměnit manometr).

- Nejpozději do příští provozní periodické provozní kontroly zajistit pro nádobu č. 3) nádoba odlučovače V20 výr. č. xxxxx, rok výr. 2008 – technickou a provozní dokumentaci (pasport, návod atd.).

V případě, že nádoby vyhoví výše uvedeným podmínkám a budou schopné dalšího provozu musí se do 05.02.2021 provést periodické provozní revize dle ČSN 69 0012 čl. 91 a 92.

### **Výše uvedený inspekční závěr platí za těchto podmínek:**

Při provozu TN budou dodrženy všechny platné předpisy a normy v aktuálním znění.

Výsledky inspekce podané v této inspekční zprávě se vztahují pouze k posuzovanému zařízení. Inspekční zprávu nelze bez souhlasu PTI s.r.o. a zákazníka reprodukovat jinak než v celku.

Inspekci provedl dne: 02.02.2020

Ing. Vondrášek Josef, inspektor PTI s.r.o.  
revizní technik TZ,  
osvědčení evid. č.: 2265/4/19/R-TZ-NA

V Plzni, dne 12.02.2020

Za inspekční orgán PTI s.r.o.:



  
Petr Černý  
jednatel společnosti