



Ocelové konstrukce

Prohlídky ocelových konstrukcí podle ČSN 73 2604

SPECIÁLNÍ MĚŘICÍ NDT TECHNOLOGIE

METODA PEC - plošná metoda pro zjištění zbytkové koroze a stavu zařízení, - využívá pulsní vířivé proudy - velmi rychlé zjištění stavu koroze potrubí a zařízení, nádrží - detekce přes izolaci do tl. 200 mm.

METODA Guided Waves - ultrazvuková metoda vyvinuta speciálně pro měření potrubí - prověření stavu potrubí pod izolací - detekce plošné a důlkové koroze.

CO JE TO NDT METODA PEC ?

PTI zajistí využití technologie měření a zařízení od firmy TÜV Sonovation, která je držitelem licence na zařízení, vývoj a provádění této metody.

PEC (Pulsed Eddy Current)

- metoda, která využívá pulsní vířivé proudy, je to elektromagnetická metoda NDT. Používá se pro zjištění průměrné zbytkové tloušťky zařízení např. potrubí a nádob. Plošná metoda pro rychlé určení korozního úbytku materiálu, nepotřebuje žádné úpravy povrchu materiálu, měří i přes izolaci. Neměří bodovou korozi, ale plošný průměr, detekce tloušťky stěn je od 3 - 35 mm a přesnost měření +/- 10% CUI. Pomocí speciálně vyvinutého manipulátoru jsme schopni provádět měření i na špatně dostupných a nebezpečných místech.

Speciálně vyvinutý robotický vozík - práce ve výškách na těžko dostupných místech. Není nutno stavět lešení. Možnost měření míst s vyšší provozní teplotou.

Výhody měření - přesné udání polohy největšího korozního úbytku materiálu, výsledky jsou zaznamenány v PC formátu .xlsx tak, aby bylo možno kdykoliv s nimi pracovat a možnost vypracovat 3D model zařízení.

Příklady využití:

Měření ocelového pláště komínů, kontrola uzlů potrubí, diagnostika vzduchového potrubí, měření potrubí vysokopečnického plynu, měření ocelových konstrukcí pozemních a liniových staveb

Metoda Guided Waves

100% kontrola stěny potrubí, měření za provozu, rychlé proměření – až 200 m za den, detekce koroze pod izolací, rozměry potrubí od 2“ do 60“, měřený reálný dosah: 20 – 40 m na obě strany.



**PLZEŇSKÁ TECHNICKÁ
INSPEKCE**
s.r.o.

Plzeňská technická inspekce s.r.o.
Zikmunda Wintra 21, 301 00 Plzeň
tel.: +420 728 471 516
e-mail: info@ptinspekce.cz
www.ptinspekce.cz